

<https://repozitorij.simet.unizg.hr/user/profile/mbz/137741>

Vrijeme izvoza: 04.04.2025. 15:41:00

Repozitorij: repozitorij.simet.unizg.hr

Ukupan broj zapisa na URL-u: 108

Broj izvezenih zapisa: 100

Naslov	URL	Autori	Naslov izvornika
Primjena kontrolnih karata u industriji i laboratoriju		Barun, Luka	
Laser Powder Bed Fusion Parameters Optimization for Enhanced Mechanical Properties of EOS Co-Cr Dental Alloy		Viderščak, Dalibor; Schaperl, Zdravko; Runje, Biserka; Šolić, Sanja; Čatić, Amir; Godec, Matjaž; Paulin, Irena; Donik, Črtomir	
Procjena mjerne nesigurnosti rezultata mjerenja na području mikroskopije atomskih sila u dimenzijskom nanomjeriteljstvu		Razumić, Andrej	
Utjecaj parametara selektivnoga laserskoga taljenja na strukturu i svojstva dentalne Co-Cr legure		Viderščak, Dalibor	
Analiza tolerancija i procjena sposobnosti procesa jedinice za distribuciju električne energije		Fišić, Lovro	
Razvoj metodologije projektiranja i postupka umjeravanja rekonfigurabilnoga mjernog sustava		Vlatković, Maja	
Design of yaw rate controller for electric vehicle		Kolarić, Filip	
Risk evaluation for coating thickness conformity assessment		Božić, Dubravka; Samardžija, Marina; Kurtela, Marin; Keran, Zdenka; Runje, Biserka	
Utjecaj različitih pristupa procjeni standardnih nesigurnosti na ukupnu mjernu nesigurnost		Bošnjaković, Alen	
Sustavi upravljanja kvalitetom		Valenta, Fran	
Razvoj monolitne aluminijske oksidne keramike uz dodatak otpadnoga keramičkoga praha		Vukšić, Milan	
Parametri topografije površine		Jukić, Josip	
Dimenzijsko mjerenje prstena ležajeva		Razumić, Fran	

Procjena sastavnica mjerne nesigurnosti prostornih parametara topografije dobivenih primjenom mikroskopa atomskih sila		Turkalj, Lovro	
Primjena programskog jezika R u inženjerstvu kvalitete		Jukić, Marko	
Sustav kontrole kvalitete u poduzeću Vertiv Croatia d.o.o.		Rumenjak, Dora	
Sustav upravljanja kvalitetom u poduzeću Jadanski naftovod d.d.		Stipić, Maria Magdalena	
Usporedba postupaka uzorkovanja pri pregledima prema varijablama i prema obilježjima		Stanković, Matko	
Analiza utjecajnih veličina na mjerenje parametara topografije površine kod primjene mikroskopa atomskih sila		Carević, Mateo	
Konvencionalni i nekonvencionalni postupci sinteriranja tehničke keramike		Šola, Mateja	
Mjerenje 3D parametara hrapavosti mikroskopom atomskih sila		Turkalj, Lovro	
Procjena rizika kod primjene uređaja za servisnu inspekciju gravitacijskog nosača fuzijskog reaktora		Buković, Goran	
Primjena zahtjeva norme ISO 17025:2017 u Laboratoriju za prometnice		Rukavina, Mario	
Plan gospodarenja medicinskim radioaktivnim otpadom		Burčul, Mihovil	
Primjena WAAM tehnologije za izradu aluminijskih cijevi CMT postupkom		Crnečki, Martin	
Eksperimentalno ispitivanje značajki svežnja PEM elektrolizatora		Magdić, Lucija	
Iskorištavanje otpadne topline iz termoelektrane za grijanje staklenika		Zelenika, Tomislav	
Parna turbina kogeneracijske termoelektrane na biomasu		Marinović, Šimun	
Potreba za umjeravanjem planparalelnih graničnih mjerki u Republici Hrvatskoj		Pavičić, Viktor	
Radne karakteristike demonstracijskog rashladnog uređaja s ugljikovim dioksidom kao radnom tvari		Badurina, Teodor	
Afektivna robotska glava koja imitira izražaje lica osobe u interakciji		Matijašević, Mario	

Klasifikacija pokretnih korisničkih profila telekomunikacijske mreže metodologijom strojnog učenja		Kušić, Kristina	
Analiza topografije površine primjenom mikroskopa atomskih sila		Razumić, Fran	
Analiza nesukladnosti na primjeru proizvodnoga poduzeća za obradu metala		Puškadija, Nikola	
Implementacija Lean Six sigma metodologije u proizvodno poduzeće		Buntak, Branimir	
Analiza subjektivnih metoda i ocjenjivača		Sokić, Ena	
Kontrola kvalitete u postupku izrade ventila		Stipić, Maria Magdalena	
Mjere za poboljšanje kvalitete u vojnom inženjerstvu		Tomečak, Filip	
Mjeriteljstvo i tipična mjerenja u vojnom inženjerstvu		Dugorepec, Dominik	
Značaj i uspostava informacijskog sustava za praćenje stanja vojne tehnike		Dubac, Marko	
Upravljanje nesukladnostima		Fekonja, Filip	
Utjecaj kvalitete rezultata mjerenja na ocjenu sukladnosti		Ranogajec, Bruno	
Zahtjevi na površinsku hrapavost nehrđajućih čelika		Stanković, Matko	
Procjena i upravljanje rizicima u poduzeću za proizvodnju plastičnih dijelova		Zaninović, Andrea	
Uloga dokumentirane informacije u sustavu upravljanja kvalitetom		Jularić, Dalibor	
Uspostavljanje sljedivosti kod računalne tomografije u dimenzionalnom mjeriteljstvu		Horvatić Novak, Amalija	
Razvoj metode za procjenu robusnosti i sposobnosti djelovanja sustava autonomnih agenata		Ćosić Lesičar, Jelena	
Pregled različitih pristupa za procjenu mjerne nesigurnosti		Fekonja, Filip	
Upravljanje dokumentima u laboratoriju		Šafarić, Dinko	
Osnovni statistički alati za analizu podataka		Razumić, Andrej	
Corrosion behavior of CuAlNiMn in 0.9% NaCl solution		Vrsalović, Ladislav; Gotovac, Ivan; Gudić, Senka; Ivanić, Ivana; Kožuh, Stjepan; Kosec, Borut; Bizjak, Milan; Pezer, Robert; Gojić, Mirko	

Osposobljenost ispitnih i umjernih laboratorija		Vitić, Petar	
Umjeravanje uređaja za mjerenje dužina		Biluš, Luka	
Upravljanje rizicima		Džolan, Ivan	
Novo izdanje norme ISO 9001:2015 - Sustavi upravljanja kvalitetom		Popčević, Josip	
Metode procjene rizika		Čičak, Ivan	
Postupci uzorkovanja pri pregledima po obilježjima		De Marco, Marjam	
Primjena Monte Carlo simulacija u procjeni rizika		Mažuranić, Juraj	
Analiza kvalitativnih varijabli		Čiča, Damjan	
Primjena heurističkih metoda u mjeriteljstvu		Lojen, Stjepan	
Primjena planova pokusa u cilju procjene sastavnica mjerne nesigurnosti		Gašparec, Luka	
Točnost i preciznost rezultata dimenzionalnih mjerenja kod primjene računalne tomografije		Bartulić, Ivan	
Utjecaj prilagodbe modela podacima dimenzionalnih mjerenja kod računalne tomografije		Grdić, Alen	
Umjeravanje uređaja za mjerenje kružnosti		Bednjanec, Filip	
Uvođenje postupka za analizu mjernog sustava u proizvodni proces		Razumić, Andrej	
Računalna tomografija u dimenzionalnom mjeriteljstvu potpomognuta simulacijama		Butković, Daniel	
Procjena sposobnosti procesa izrade hidrauličkih cilindara		Topić, Ante	
Stabilizirani laseri u mjeriteljstvu duljine		Barač, Vjencislav	
Prediktivni model tehničke ispravnosti vozila temeljem tehničkih pregleda		Šiško, Igor	
Procjena mjerne nesigurnosti ultrazvučnog mjerenja debljine stijenke		Mihaljević, Morana	
Utjecaj zaštitnoga plina i načina prijenosa metala na svojstva zavarenoga spoja čelika X80		Jurica, Maja	
Moderni trokoordinatni mjerni sustavi		Grdić, Alen	

Poboljšanje kontrole parametara procesa toplinske obrade		Lisak, Tomislav	
Usporedba 3D mjernih postupaka u kontroli kvalitete		Ivšac, Danijel	
Utjecaj mjerne sile na rezultate mjerenja unutarnjih i vanjskih promjera		Novak, Filip	
Razrada postupka umjeravanja koincidentnih libela		Jokić, Denis	
Procjena kvalitete mjernog sustava		Bednjanec, Filip	
Statističke metode pri upravljanju procesima		Bartulić, Ivan	
Utjecaj parametara zavarivanja na strukutru i svojstva čelika API 5L X80		Kolednjak, Davor	
Razvoj sustava za interferencijsko umjeravanje etalona duljine metodom faznih pomaka		Katić, Marko	
Primjena metodologije Six Sigma u logistici		Topalušić, Marko	
Umjeravanje elektroničko - mehaničkog uređaja ticalom		Jović, Ante	
Umjeravanje univerzalnog mjernog mikroskopa		Topić, Ante	
Analiza mjernog sustava		Budimlić, Mateo	
Analiza rezultata usporedbenih mjerenja		Dobrota, Sveto	
Organizacija i provedba usporedbenih mjerenja		Dežulović, Milan	
Procjena sposobnosti procesa		Flegar, Tomislav	
Umjeravanje mjernih instrumenata		Horvatić, Danijel	
Matematički model za izračun odstupanja od ravnosti mjernih ploča		Marković, Marijan	
Utjecaj hrapavosti površina na debljinu sloja premaza		Marković, Marija	
Primjena statističkih metoda u osiguravanju kvalitete premaza		Kranjec, Tomislav	
Razvoj sustava za umjeravanje mjernih skala		Medić, Srđan	
Primjena Šest sigma metoda u određivanju tolerancija		Mažar, Miroslav	
Šest sigma statistički alati		Pavlović, Petar	
Razvoj etalona hrapavosti za nanomjeriteljstvo		Baršić, Gorana	

Analiza rezultata mjerenja sukladno normi ISO 5725:1994		Grdenić, Ivan	
Procjena razine kvalitete proizvođača čelika za armiranje betona		Belavić, Božidar	
Obnovljivost rezultata mjerenja dubine brazda na etalonima na etalonima hrapavosti		Guliš, Ivan	
Metode procjene mjerne nesigurnosti		Kranjec, Tomislav	
Procjena sposobnosti nanošenja protupožarnog premaza na čeličnim konstrukcijama		Rakijašić, Sanja	
Procjenjivanje sposobnosti procesa i sposobnosti mjernog sustava		Kralj, Hrvoje	
Utjecaj faktora proširenja k u postupku procjenjivanja mjerne nesigurnosti		Matković, Vanja	
Alati za upravljanje kvalitetom		Maričić, Danijel	
Analiza atributivnih podataka		Markešić, Zoran	
Primjena europskih direktiva i stavljanje CE znaka		Pihir, Matija	
Procjena sposobnosti procesa nenormalno distribuiranih podataka		Maršanić, Josipa	
Utjecaj mjerne sile u postupku mjerenja duljine kontaktnom metodom		Remenar, Maja	
Metodologija poboljšavanja kvalitete "6 sigma"		Valjak, Marino	