

Time of export: 25.04.2024. 08:21:27

Repository: repozitorij.simet.unizg.hr

Number of records on this URL: 65

Records exported: 65

Title	URL	Authors	Host item title
Projektiranje glavnog prigona za robotske obrade		Petek, Karlo	
Revitalizacija posmičnog prigona Z osi alatnog stroja		Antolić, Petar	
Fleksibilni sustav za obradu elektroerozijom		Predovan, Bruno	
Modernizacija portalnog alatnog stroja za poliranje kamena		Markičević, Luka	
Modernizacija upravljačkog sustava stroja za poliranje kamena		Matić, Patrik	
Nekonvencionalni postupci obrade odvajanjem		Pešić, Marija	
Određivanje frekvencijskih karakteristika ispitanih uzoraka		Baričić, Luka	
Razvoj upravljačkog sustava za niskobudžetne 3D pisače		Vadlja, Hrvoje	
Sredstva za hlađenje, ispiranje i podmazivanje - utjecaj na sile rezanja kod bušenja kamena		Družinec, Dino	
Trendovi kod postupaka obrade odvajanjem čestica		Bagarić, Dora	
Integracija laserskog sustava za označavanje i graviranje u proizvodni pogon		Šeper, Vedran	
Utjecaj odvođenja čestica na aksijalnu silu pri bušenju kamena		Fuš, Hinko	
Indirektni nadzor istrošenosti alata i tvrdoće obratka kod bušenja kamena		Klaić, Miho	
Model dubokoga mikrobušenja potpomognutoga vibracijama		Todić, Rajko	
Unaprjeđenja konvencionalnih postupaka obrade odvajanjem čestica		Puhek, Mihael	
Proizvodnja alata za tlačno lijevanje aluminija		Butković, Daniel	
Algoritam za tehnološku klasifikaciju na temelju CAD 3D modela izratka		Antolić, Dražen	

Possibility of using thermography and digital image correlation for determination of stress and strain distribution in deformation zone	Jandrić, Ivan; Rešković, Stoja; Lazić, Ladislav; Alar, Željko; Udiljak, Toma; Brlić, Tin
Primjena nanočestica u sredstvima za hlađenje, ispiranje i podmazivanje kod postupaka obrade odvajanjem	Morić, Mario
Konstrukcija i analiza robota paralelne kinematske strukture	Vuglač, Tomislav
Rekonstrukcija specijalnog alatnog stroja u velikoserijskoj proizvodnji odvijača	Radić, Josip Marin
Analiza značajki signala sila rezanja i jakosti struja pogonskih motora kod bušenja nehomogenih kamena	Vojvodić, Andreja Leonela
Raspodjela naprezanja u zoni deformacije niobijem mikrolegiranog čelika	Jandrić, Ivan
Primjena CAD/CAM sustava u konstrukciji i obradi kućišta motora	Basa, Blaženko - Bruno
Procjena isplativosti investiranja u osuvremenjavanje alatnih strojeva	Sokele, Dunja
Simulacija obrade u CAD/CAM sustavu	Dabro, Ante
Primjena EtherCAT sabirnice u upravljačkim sustavima obradnih strojeva	Mandir, Mario
Utjecaj geometrije svrdla i parametara obrade na trošenje oštice pri bušenju kamena	Peček, Miljenko
Utjecaj trošenja alata i parametara obrade na raslojavanje pri bušenju kompozitnih materijala	Bartolin, Ivan
Razvoj upravljačkog sustava stroja za odvalno glodanje ozubljenja	Čegec, Nikola
Modeliranje trošenja medicinskog svrdla	Staroveški, Tomislav
Nadzor oštice reznog alata korištenjem signala upravljačkog sustava	Mulc, Tihomir
Rekonstrukcija posmičnih prigona CNC portalne glodalice	Botički, Boris
Utjecaj mikrostruktura brzoreznog čelika na tribološka svojstva reznih alata	Šolić, Sanja
Povećanje učinkovitosti primjene CNC strojeva	Pavlović, Zoran
Utjecaj hlađenja na temperaturu kosti kod postupka bušenja	Abramović, Anđelko
Numerički upravljeni stroj za obradu folija	Benger, Bruno
Postprocesori za petoosne obradne centre	Kovačević, Antonijo
Projektiranje fleksibilnih obradnih sustava	Rožić, Igor

DNC upravljanje	Rusan, Ivan	
Primjena umjetne inteligencije u optimizaciji rada obradnih sustava	Pavušek, Nikola	
Učinkovitost primjene novih CNC alatnih strojeva	Pap, Tomislav	
Plitko gravurno kovanje s aspekta mikrooblikovanja	Keran, Zdenka	
Idejna rješenja stroja za provjeru dimenzija trafo limova	Dobranić, Boris	
Izložbeni stol različitih prigona za posmično gibanje	Birkić, Andrija	
Određivanje sila rezanja primjenom upravljačkih signala	Botički, Boris	
Projektiranje posmičnog prigona CNC glodalice	Belušić, Marko	
Konstrukcija kućišta male portalne CNC glodalice	Horvat, Nenad	
Nadzor oštice reznoga alata primjenom M-funkcija	Pavlović, Zoran	
Programiranje CNC strojeva primjenom CAD/CAM sustava	Hršak, Nikola	
Točnost i ponovljivost pozicioniranja numerički upravljenih alatnih strojeva	Rinkovec, Alan	
Utjecaj oblika putanje alata na vrijeme obrade i hrapavost obrađene površine kod visokobrtinske obrade	Bukovčan, Marko	
Primjena SCARA robota za postupke obrade odvajanjem	Rusan, Ivan	
Programiranje CNC strojeva pomoću CAD/CAM sustava	Pap, Tomislav	
Motori za posmične pogone numerički upravljenih alatnih strojeva	Bušić, Matija	
Projektiranje postprocesora za 5-osnu obradu	Pavlic, Tomislav	
Utjecaj hlađenja na sile rezanja i temperaturu kosti kod postupka bušenja	Salopek, Mario	
Rekonstrukcija dugohodne blanjalice u 3-osnu numerički upravljanu vertikalnu glodalicu	Škof, Vedran	
Utjecaj parametara obrade na temperaturu kosti kod postupka bušenja	Balder, Damir	
Rekonstrukcija dugohodne blanjalice u 3-osnu CNC vertikalnu glodalicu	Tunić, Jozef	
Inkrementalno toplo savijanje cijevi velikog promjera	Novosel, Ivica	
Primjena scara robota za posluživanje obradnih sustava	Tunić, Jozef	
Razvoj hibridnog estimatora trošenja alata i metoda vođenja alatnog stroja	Brezak, Danko	

Optimiziranje vibracijskog stanja u postupku obrade tokarenjem		Baričak, Viktor	
Ocjena učinkovitosti postupaka za rješavanje kinematike Stewartovih paralelnih mehanizama		Jakobović, Domagoj	